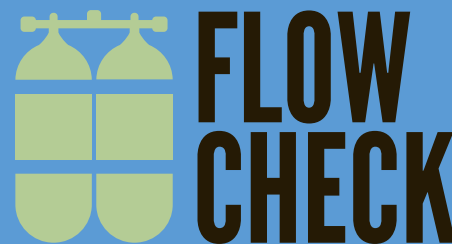


# CERTIFICADO DE TRABAJOS REALIZADOS

553-2062/18



## INSPECCION VISUAL EXTERNA

Se trata de una carcasa marca SK8 CAM, diseñada para alojar en su interior las ACTION CAM modelos 4K y 4K ELITE de la misma marca. La carcasa tiene forma rectangular y el sistema de cierre es de tipo CANGREJO. La tapa está situada en la parte posterior de la carcasa y bascula sobre un eje, situado en la parte inferior, y en la parte superior actúa el cierre tipo CANGREJO (Foto 1, 2 y 3).

La estanqueidad la proporciona una junta de silicona de color blanco y de perfil trapezoidal, que hace contacto con la totalidad de la superficie interna de la tapa posterior, pretendiendo con este mecanismo el sellado de la parte inferior de la carcasa (Foto 4).

La carcasa presenta varios botones para accionar los controles internos de la cámara y que se encuentran distribuidos de la siguiente manera:

- La parte lateral izquierda de la carcasa presenta dos botones de NAVEGACION (Foto 5). Cada botón se encuentra alojado en un orificio que perfora completamente la carcasa. La estanqueidad del botón se consigue mediante una junta tórica y el mecanismo de retorno del botón es un muelle simple. También dispone de una arandela de nylon que protege la junta tórica del contacto con el muelle metálico. Todos los componentes metálicos están realizados en acero INOX.
- La parte superior de la carcasa presenta dos botones de ENCENDIDO/MENU y SELECCIÓN/GRABAR (Foto 6). El botón se encuentra alojado en un orificio que perfora completamente la carcasa. La estanqueidad del botón se consigue mediante una junta tórica y el mecanismo de retorno del botón es un muelle simple. También dispone de una arandela de nylon que protege la junta tórica del contacto con el muelle metálico. Todos los componentes metálicos están realizados en acero INOX.

La profundidad de trabajo máxima indicada por el fabricante en este modelo es de 50 m.

## OBJETO DE LOS TRABAJOS A REALIZAR

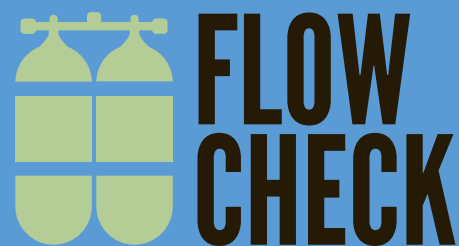
El objeto del trabajo es realizar una prueba que garantice la estanqueidad de la carcasa a una profundidad máxima 75 metros, 1.5 veces superior a la profundidad máxima de trabajo indicada por el fabricante (50m) durante un periodo de equivalente a una inmersión .

## TRABAJOS REALIZADOS

- Se verifican visualmente las partes dinámicas de los botones y el cierre tipo CANGREJO de la carcasa.
- Se rellena el interior de la carcasa con celulosa específica que no deja residuos y se lastra proporcionalmente teniendo en cuenta el volumen y el peso de la carcasa.
- Prueba de estanqueidad realizada en cámara presurizada marca UWATEC con número de serie 4501 y certificada por UWATEC Suiza para pruebas de estanqueidad hasta una profundidad de 100 m. Regulador de la marca FAIRCHILD con válvula de la marca KENDALL modelo 10.
- Se realiza inmersión en agua destilada sometiendo la carcasa a una presión de trabajo equivalente a 75 metros de profundidad (8,5 bar ATA), durante un periodo de 40 minutos. Se realiza control de la profundidad y el tiempo mediante profundímetro digital UWATEC incorporado en la cámara presurizada y se contrasta con cápsula de ordenador SCUBAPRO modelo ALADIN SPORT, número de serie 1509210099388, existiendo una variación dentro de los márgenes de tolerancia entre los dos equipos indicando la exactitud y fiabilidad de la lectura (Foto 7).

# CERTIFICADO DE TRABAJOS REALIZADOS

553-2062/18



## RESULTADO DE LA PRUEBA

Se realiza una inspección visual para comprobar el estado de la carcasa, y asegurar la no deformación de sus componentes. Se seca el exterior de la carcasa mediante celulosa y cuchilla de aire filtrado.

Se realiza la apertura de la carcasa sin que se observen irregularidades en el movimiento del mecanismo de cierre, tanto en el retén de seguridad como en el eje de la tapa extrae la celulosa del interior de la carcasa, y se comprueba que no hay filtraciones de agua ni presenta ningún tipo de humedad en el interior.

El resultado de la prueba de permeabilidad es SATISFACTORIO para una profundidad de 75 metros durante 40 minutos, por lo que se certifica que el equipo resulta ESTANCO para su uso a 50 metros de profundidad.

Finalmente se somete la carcasa a una presión de 92,2m como prueba extrema siendo el resultado satisfactorio. (Foto 8)

## INFORME FOTOGRÁFICO



Foto 1



Foto 2



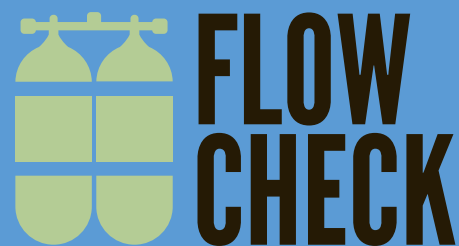
Foto 3



Foto 4

# CERTIFICADO DE TRABAJOS REALIZADOS

553-2062/18



## INFORME FOTOGRÁFICO



Foto 5



Foto 6

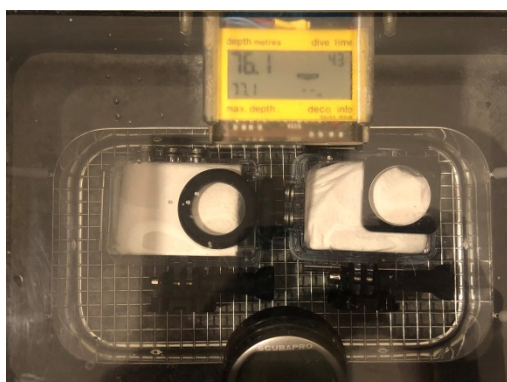


Foto 7

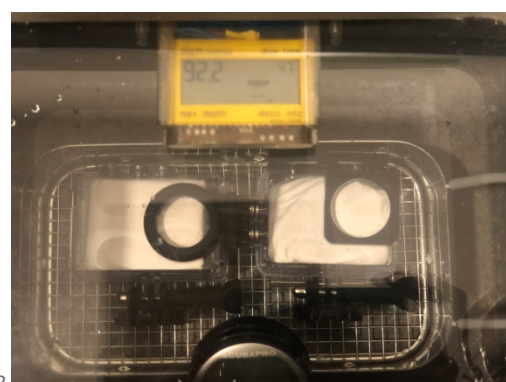


Foto 8

Barcelona, a 7 de Agosto de 2018

Firmado:  
Ricardo J. Díaz  
Director Técnico de Flow Check Buceo S.L.

Este certificado ha sido realizado por Ricardo J. Díaz, DNI 46674883V, Director Técnico de Flow Check Buceo, S.L., empresa de Mantenimiento y Certificación de Servicios para el Servicio Técnico Oficial SCUBAPRO-UWATEC en España.